#### LABORATORIUM FÜR BAUSTOFFPRÜFUNG AG

Güterbahnhofstraße 1 - 63450 Hanau



email: info@lfb-ag-hanau.de



Anerkannt nach RAP Stra für die Bereiche:

D 0, G 3, I 2

### PRÜFZEUGNIS ÜBER DIE GÜTEÜBERWACHUNG VON GESTEINSKÖRNUNGEN

B 24/19

EN 12 620

FREIWILLIGE GÜTEÜBERWACHUNG

Antragsteller:

Vogelsberger Basaltwerk GmbH & Co. KG,

63450 Hanau

Werk:

Rinderbügen

Gesteinsart:

Basalt

Tag der Probenahme:

17. Juni 2019

Beginn der Probenahme:

09:00 h

Witterung:

Sonne, 19°C

Teilnehmer an der Probenahme: Werk: Herr Pracht

LfB: Herr Knop

Körnung	geprüft	1. Probenahme	2. Probenahme	Körnung bzw. geprüft als*	geprüft	1. Probenahme	2. Probenahme
bzw. Gemisch	als*	Entnahmestelle	estelle**		als*	Entnahr	nestelle**
1/3 <sup>*)</sup>	В	1		11/16	В	1	
2/5 <sup>*)</sup>	В	1		16/22 <sup>*)</sup>	В	1	
5/8 <sup>*)</sup>	В	1		2/8 <sup>*)</sup>	В	1	
8/11	В	1		8/16 <sup>*)</sup>	В	1	

<sup>\*:</sup> B: Gesteinskörnungen für Beton

<sup>9</sup> Probenahme am 30. Oktober 2018

Verteiler: Antragsteller

Anlagen: - Probenahmeprotokoll und Skizze der Gewinnungsstätte

Das Prüfzeugnis umfasst 8 Seiten.

Ein Anspruch auf weitere Aufbewahrung der Proben besteht nicht. Die gekürzte oder auszugsweise Wiedergabe oder Vervielfältigung des Berichts sowie die Verwendung zu Werbungszwecken bedürfen der Genehmigung der Prüfstelle.

<sup>\*\*: 1</sup> Band; 2 Bandabwurf; 3 Rinnenabwurf; 4 Siloauslauf; 5 Halde; 6 Siebabwurf

### 1. UNTERSUCHUNGEN UND UNTERSUCHUNGSERGEBNISSE

Die Untersuchungen erfolgten nach den in EN 12 620 vorgesehenen Untersuchungsverfahren sowie den jeweils gültigen Technischen Prüfvorschriften.

1.1 Petrographische Kurzbeschreibung der Lagerstätte (DIN EN 932-3)

Das Vorkommen Rinderbügen liegt im südöstlichen Randbereich des Vogelsberges.

In der Lagerstätte wird ein tertiärer Basalt abgebaut.

Bei der Begehung der Lagerstätte ergab sich, daß in einigen Teilen des derzeitigen Aufschlusses offener Sonnenbrand zu beobachten war.

Der Abbau erfolgt auf den Sohlen 1 bis 3 im rechten Bruchbereich sowie auf den Sohlen 1 und 2 im linken Bruchbereich. Eine Abraum-Sohle wird gesondert gefahren. Im Bereich des Abbaus war der Abraum beseitigt.

In den Wandflächen der Sohlen 2 und 3 wurden Bereiche und Klüfte mit angewittertem Gestein und offenem Sonnenbrand beobachtet.

Zum Zeitpunkt der Probenahme erfolgte der Abbau für die Betonzuschläge auf der Sohle 1 im rechten Bruchbereich.

Gemäß Punkt 2.4 "Umweltrelevante Merkmale" der TL Gestein-StB 04, Ausgabe 2004/Fassung 2018 ist die Umweltverträglichkeit bei natürlichen Gesteinskörnungen grundsätzlich gegeben. Deswegen erübrigen sich weitere Nachweise.

- 1.2 <u>Granulometrische Eigenschaften</u>
- 1.2.1 Korngrößenverteilung und Gehalt an Feinanteilen (DIN EN 933-1)
- 1.2.2 Kornformkennzahl SI (DIN EN 933-4)

						chgang < d l%)				
Analysensieb-	2/5')		5/8 <sup>*)</sup>		8/11 <sup>°)</sup>		11/16 <sup>*)</sup>		16/22 <sup>*)</sup>	
nennweite d (mm)	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	lst	Soll	lst	Soll
45										100
31,5								100	100	98 - 100
22,4						100	100	98 - 100	90	85 - 99
16				100	100	98 - 100	92	85 - 99	15	0 - 20
11,2		100	100	98 - 100	91	85 - 99	15	0 - 20		
8	100	98 - 100	97	85 - 99	13	0 - 20			1	0 - 5
5,6	94	85 - 99	15	0 - 20			1	0 - 5		
4					0	0 - 5				
2,8			0	0 - 5						
2	2	0 - 20								
1	1	0 - 5								
0,063	0,4	0 - 1,5	0,1	0 - 1,5	0,2	0 - 1,5	0,3	0 - 1,5	0,2	0 - 1,5
Kornform- kennzahl SI			4	≤ 50	5	≤ 50	7	≤ 50	3	≤ 50

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> Ergebnisse aus Prüfzeugnis B 46/18 vom 14. März 2019

				rchgang < o M%)	d	
Analysensieb- nennweite d	2/8 <sup>*)</sup>		8/16 <sup>*)</sup>		1/3')	
(mm)	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll
31,5				100		
22,4			100	98 - 100		
16		100	95	85 - 99		
11,2	100	98 - 100				
8	98	85 - 99	10	0 - 20		
6,3						100
4,5					100	98 - 100
4			1	0 - 5		
3,15					99	85 - 99
2	3	0 - 20				
1	1	0 - 5			6	0 - 20
0,5					1	0 - 5
0,063	0,2	0 - 1,5	0,2	0 - 1,5	0,3	0 - 1,5
Kornform- kennzahl SI	4	≤ 50	4	≤ 50		

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> Ergebnisse aus Prüfzeugnis B 46/18 vom 14. März 2019

### 1.3 Muschelschalengehalt (DIN EN 933-7)

Da die groben Gesteinskörnungen aus dem Vorkommen Rinderbügen weder aus einer marinen noch aus einer fluviativen Umgebung gewonnen werden, muß diese Eigenschaft nicht geprüft werden.

### 1.4 <u>Widerstand gegen Zertrümmerung</u> (DIN EN 1097-2)

#### 1.4.1 Schlagprüfung an Splitt 8/12

	000 00 00 00 00	Schlagzertrümmerungswert SZ 8/12		Soll	Kategorie
Vorbehandlung	Rohdichte ρ <sub>R</sub>	Einzelwerte M%	Mittelwert M%	M%	SZ
ohne	3,00	12,55 11,65 11,73	12,0	keine Anforderung	SZ <sub>18</sub>

1.5 <u>Widerstand gegen Polieren</u> (DIN EN 1097-8) (Ergebnis aus Prüfzeugnis B 46/18 vom 14. März 2019)

Der PSV-Wert wurde durch die Gruppe Versuche & Analysen (VA) der TU Darmstadt ermittelt.

Der PSV-Wert beträgt: 53

# 1.6 <u>Kornrohdichte und Wasseraufnahme</u> (DIN EN 1097-6) (Ergebnisse aus Prüfzeugnis B 46/18 vom 14. März 2019)

Probe	Rohdichte p R g/cm³				Wass	eraufnahme WA <sub>cm</sub> M%	
	Einzelwerte	Mittelwert	Einzelwerte	Mittelwert	Soll		
1	2,97		0,70				
2	2,91		1,08				
3	2,89		1,50				
4	2,95		0,94				
5	2,99	3,00	0,55	0,9	WA <sub>cm</sub> 0,5		
6	2,96	3,00	0,78	0,9	VVA <sub>cm</sub> U, S		
7	2,98		0,53				
8	2,91		1,09				
9	2,93		1,04				
10	2,96		0,72				

# 1.7 <u>Dauerhaftigkeit</u> (Ergebnisse aus Prüfzeugnis B 46/18 vom 14. März 2019)

#### 1.7.1 Frostwiderstand (DIN EN 1367-1)

Prüfkörnung	Absplit (M.	Kategorie F	
,	Ist	Soll	
8/11	0,4	≤ 4	F <sub>1</sub>

#### 1.7.2 Widerstand gegen Magnesiumsulfatbeanspruchung (DIN EN 1367-2)

D """			Kata garia		
Prüfkörnung (mm)	Ist		Soll	Kategorie MS	
	Einzelwerte	Mittelwert	3011		
40/44	2,6	2	keine	MS <sub>18</sub>	
10/14	2,4	2	Anforderung	IVIO <sub>18</sub>	

# 1.8 <u>Widerstand gegen Frost-Tausalz-Beanspruchung</u> (DIN EN 1367-6) (Ergebnis aus Prüfzeugnis B 46/18 vom 14. März 2019)

Prüfkörnung		litterung I%)
	Ist	Soll
8/11	0,9	≤ 8 (≤ 5) *)

\*) Bei Verwendung in Frosteinwirkungszone III gem. RStO 12

#### 1.9 <u>Chemische Anforderungen</u> (Ergebnisse aus Prüfzeugnis B 46/18 vom 14. März 2019)

(Elgebriose add Franzeagrillo B 10/10 voill 11: Maile 2010

#### 1.9.1 Stahlangreifende Stoffe (DIN EN 1744-1, Abschnitt 7)

Lieferkörnung	Chloridgehalt (wasserlöslich) (M%)		
	Ist	Soll	
1/3	0,0025	≤ 0,04	

Anmerkung: Gilt als repräsentativ, da alle Lieferkörnungen dem gleichen Produktionszyklus entstammen.

#### 1.9.2 Schwefelhaltige Bestandteile

#### 1.9.2.1 Säurelösliches Sulfat (DIN EN 1744-1, Abschnitt 12)

Lieferkörnung _	Säurelöslicher Sulfatgehalt SO₃ (%)		
	Ist	Soll	
1/3	0,15	≤ 0,8	

Anmerkung: Gilt als repräsentativ, da alle Lieferkörnungen dem gleichen Produktionszyklus entstammen.

#### 1.9.2.2 Gesamtschwefel (DIN EN 1744-1, Abschnitt 11)

Die Bestimmung des Gesamtschwefelgehaltes erfolgte durch die WESSLING GmbH, Weiterstadt, an einer durch Herunterbrechen von groben Gesteinskörnungen hergestellten Füllerprobe 0/0,125.

Der Gesamtschwefelgehalt beträgt:

Gesamtsc	hwefelgehalt
(DIN EN 1744	-1, Abschnitt 11)
Ist	Soll
(M%)	(M%)
0,00585	≤ 1

## 1.10 Organische Bestandteile (Ergebnisse aus Prüfzeugnis B 46/18 vom 14. März 2019)

#### 1.10.1 Bestimmung des Humusgehaltes (DIN EN 1744-1, Abschnitt 15.2)

Prüfkörnung	Humusgehalt		
	lst	Soll	
0/4*)	heller als Farb- bezugslösung	heller als Farb- bezugslösung	

<sup>\*)</sup> aus 2/5 mit Unterkornanteil

Anmerkung: Gilt als repräsentativ, da alle Lieferkörnungen dem gleichen Produktionszyklus entstammen.

1.10.2 Leichtgewichtige organische Verunreinigungen (DIN EN 1744-1, Abschnitt 14.2)

Lieferkörnung	Leichtgewichtige organische Verunreinigungen		Kategorie	
	Ist	Soll	$m_{LPC}$	
1/3	< 0,02	≤ 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	

1.11 Rohdichte und Wasseraufnahme (DIN EN 1097-6, Abschnitt 8) (Ergebnisse aus Prüfzeugnis B 46/18 vom 14. März 2019)

#### Prüfkörnung: 8/16

-	scheinbare Rohdichte	$(\rho_a)$		3,002	Mg/m³
-	Rohdichte auf ofentrockener Basis	$(\rho_{rd})$	1	2,925	Mg/m³
_	Robdichte auf wassergesättigter und				

 Rohdichte auf wassergesättigter und oberflächentrockener Basis

 $(\rho_{ssd})$  : **2,950** Mg/m<sup>3</sup>

- Wasseraufnahme nach 24 Stunden (WA<sub>24</sub>) : **0,9** %

#### 2. URSACHE DER 2. PROBENAHME

-entfällt-

Hanau, 02. September 2019

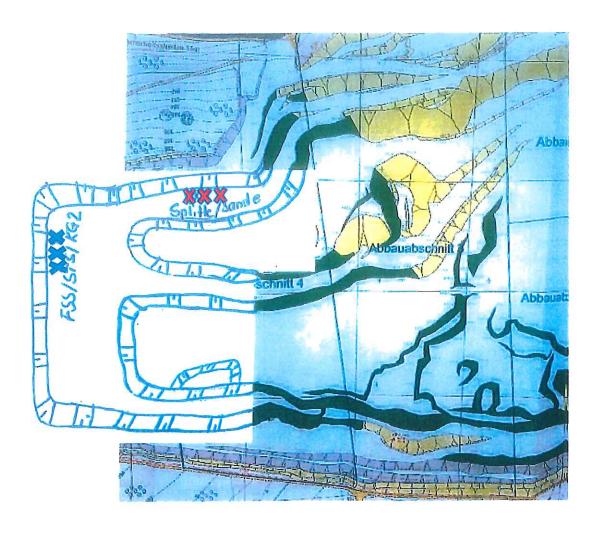
Dipl.-Ing. Eckardt Leiter der Prüfstelle

## LfB - Laboratorium für Baustoffprüfung AG

Güterbahnhofstraße 1 - 63450 Hanau info@lfb-ag-hanau.de



3				
	Probena	hmeprotokoll		
Hersteller :	<b>₩OGELS!</b>	BERGER BASALTAN	· Pac	_,
G.m. b. H. u. Co. KG  Am Hammer  63654 Bidingen				
	750	194 Bydingen		<del>-</del>
Herstellwerk :	Rinderbügen			
Kennzeichnung dur	ch den Probenehm	er und den Hersteller	Entnahme- stelle *)	ca.Menge de Proben (kg)
	8/11		1	40
	11/16		1	40
* ) 1. Band , 2. Bandabwurf , 3. F 7. Bruch , 8	Rinnenabwurf , 4. Siloa	auslauf , 5. Halde , 6. Sieba	abwurf	
Die zu prüfenden Eigenschaften	können dem Probenb	oegleitschein entnommen w	verden.	
Rinderbügen		17.06	.2019	
Ort	A	<	Datum	
( für den Herstel	ler)		(fur LfB)	
( iui ueii ileistei	/		(101 -10 )	



**\*\*\*** ( = Abbau Splitte und Sande am 2019 - 06 - 17 )



**\*\*\*** (= Abbau FSS / STS / KG2 am 2019 - 06 - 17)