

Laboratorium
für Baustoffprüfung AG
Güterbahnhofstraße 1
63450 Hanau

Tel.-Nr.: 06181/93390
Fax-Nr.: 06181/933919
E-Mail: info@lfb-ag-hanau.de

Der Ersteller dieses Prüfzeugnisses bestätigt den Besitz der für die Prüfung des untersuchten Produktes erforderlichen Anerkennung nach RAP Stra in der Kategorie I1 oder I2.

Prüfzeugnis

für Korngemisch nach DBS 918 062
(Technische Lieferbedingungen)

Prüf-Nr.: 701/19

Datum: 17. September 2019

Eignungsnachweis (EN)

zugehöriger EN: Prüf.-Nr.: - entfällt -

Ausgestellt für den Überwachungszeitraum
Halbjahr (I oder II) bzw. Quartal (1, 2, 3 oder 4):

2019
I II 1 2 3 4 Jahr

**Gültig bis zur Erstellung des nachfolgenden Fremdüberwachungszeugnisses,
längstens jedoch bis zum: 31.12.2019** (Ende des folgenden Überwachungszeitraums)

Produktbezeichnung:

- | | | |
|--|---|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 1 | <input checked="" type="checkbox"/> natürliche Gesteinskörnung | <input type="checkbox"/> Rundkorn |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/32) | <input type="checkbox"/> industriell hergestellte Gesteinskörnung | <input type="checkbox"/> Brechkorn |
| <input checked="" type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/45) | <input type="checkbox"/> rezyklierte Gesteinskörnung | |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/56) | | |

ProduktHersteller:
(Name und Anschrift)

Vogelsberger Basaltwerk
GmbH & Co. KG
Güterbahnhofstraße 1

63450 Hanau

Herstell- bzw. Lieferwerk: 63654 Rinderbügen
PLZ Ort des Werkes

- stationäres Werk
 temporäre Anlage

Angaben zur Probenahme:

Datum der Probenahme: 17.06.2019
Protokoll: siehe Anlage 1
Probenahmeort: Werk Rinderbügen
Probenahmestelle: Halde
Probenehmer:
Teilnehmer des Prüfinstituts: Herr Knop
Teilnehmer des Werkes: Herr Pracht

Gesamtbeurteilung des geprüften KG hinsichtlich der Konformität mit den Anforderungen nach DBS 918 062:
(Nur durch die Prüfstelle auszufüllen)

Das Korngemisch erfüllt die Bedingungen der DBS 918062.

Die Eignung nach DBS 918 062 wird bestätigt. Eventuell vorhandene Auflagen bzw. Einbaubeschränkungen sind unter der lfd. Nr. 14 dargestellt.

Hanau, 17. September 2019



[Handwritten Signature]
Dipl.-Ing. Eckardt
Leiter der Prüfstelle

Datum, Unterschrift und Prüfstempel

Dieses Prüfzeugnis besteht aus 13 Zeugnisseiten (incl. Deckblatt) und zusätzlich 5 Seiten mit Anlagen.

Verteiler der Originale: Prüfstelle Hersteller DB Netz AG, I.NPF 22(F), Mainzer Landstraße 181, 60327 Frankfurt

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung		
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	
1	Betriebsbeurteilung	Muster- Anforderung skatalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	siehe Spalte (4)	
1.1	Gesteinsvorkommen Basalt, Brechkorn, Ergussgestein (siehe Anlage 2)					
1.2	Gewinnung Sprengung und Laden					
1.3	Aufbereitung Das Material wird mittels Dosieranlage gemischt.					
1.4	Dosierung siehe Anlage 3					ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>
1.5	Lagerung Lagerung der Kornfraktionen in Silos. Durchfeuchtung und Verunreinigung aufgrund von äusseren Einflüssen ist dadurch ausgeschlossen.					
1.6	Verladung Verladung mittels Radlader auf LKW mit anschließendem Abtransport.					

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
2	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	TL SoB-StB 04, Anhang A mit DBS 918062, Anhang 1, Zeile 1 bis 6		DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	
2.1	Durchführende(r) Laboratorium für Baustoffprüfung AG Güterbahnhofstraße 1 63450 Hanau				
2.2	Bewertung der gerätemäßigen Eignung des Labors und der fachlichen Qualifikation des Laborpersonals Die gerätemäßige Ausstattung und die fachliche Qualifikation entspricht den Anforderungen.		Eignung bestätigt? ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>		siehe Spalte (4)
2.3	(Angaben nur bei der FÜ erforderlich) Entspricht die EÜ den Anforderungen der DBS 918 062 hinsichtlich a) der Häufigkeit und b) der Bewertung der Ergebnisse auf Einhaltung der Anforderungen? Wenn nicht, welche Abweichungen waren zu beanstanden? -- Welche Abhilfemaßnahmen wurden getroffen? --	a) ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input type="checkbox"/> b) ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input type="checkbox"/>			siehe Spalte (4)

Ifd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	erfüllt? (6)
3	Zusammensetzung des Korngemisches; Art des Korngemisches (KG):	DIN EN 932-3		DBS 918062, Abschnitt 2.1.2 Abschnitt 2.4 Abschnitt 2.5	
3.1	Art des Korngemisches <input type="checkbox"/> KG 1 <input type="checkbox"/> KG 2 (0/32) <input checked="" type="checkbox"/> KG 2 (0/45) <input type="checkbox"/> KG 2 (0/56) <input checked="" type="checkbox"/> nur aus natürlichen Gesteinskörnungen <input type="checkbox"/> mit industriell hergestellten Gesteinskörnungen (nur KG 1) Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-A) <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-B) <input type="checkbox"/> Stahlwerksschlacke (SWS) nach RAL-GZ 510 geprüft <input type="checkbox"/> mit rezyklierten Gesteinskörnungen Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> aus der Altschotteraufbereitung <input type="checkbox"/> Betonbruch aus Eisenbahnschwellen bis 16 mm (nur KG 1) <input type="checkbox"/> aus Eisenbahnstrecken ausgebaute Korngemische				
3.2	Zusammensetzung nach Kornfraktionen <u>Kornfraktion 1</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: Gesteinskörnungsgemisch 0/5 Mineralstoff: Basalt Hersteller: VBW Hanau, LW Rinderbügen		40 M.-%		
	<u>Kornfraktion 2</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: grobe Gesteinskörnung 5/11 Mineralstoff: Basalt Hersteller: VBW Hanau, LW Rinderbügen		25 M.-%		

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	<u>Kornfraktion 3</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 11/32 Mineralstoff: Basalt Hersteller: VBW Hanau, LW Rinderbügen		20 M.-%		
	<u>Kornfraktion 4</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 32/45 Mineralstoff: Basalt Hersteller: VBW Hanau, LW Rinderbügen		15 M.-%		
3.3	Zusammensetzung nach Stoffgruppen <input type="checkbox"/> Schlackengemisch Anteil schlackenförmige Gesteinskörnungen (bei KG 2 nur Lavaschlacke nach MLS) Anteil ungebrochene natürliche Gesteinskörnung <input type="checkbox"/> RC-Gemisch Anteil rezyklierte Gesteinskörnung Anteil natürliche Gesteinskörnung		M.-% M.-% M.-% M.-%	DBS 918062, Abschnitt 2.1.3 70% (SWS ≤ 100%) 30 % (außer SWS-Gemisch) ≤ 70/30 % ≥ 30/70 %	ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/>

Gemischspezifische Eigenschaften

Lfd. Nr. 4 ist nur bei Korngemisch 1 erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
4	Anforderungen an schwach wasserundurchlässige Korngemische KG 1				
4.1	Feinanteile	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.2.2	
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		-	$\leq 5,0$ (Regelwert) $\leq 7,0$ (Grenzwert)	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		-	$\leq 7,0$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.2	Überkorn	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.2.3	
	Durchgang bei $1,4 \times D$ [M.-%]		-	100	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Durchgang bei D [M.-%]		-	85 – 99	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.3	Korngrößenverteilung	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.4	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (S). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage -	DBS 918062, Tabelle 5	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Durchgang $d = 10 \text{ mm}$ [M.-%] vor- und nach dem ZV		-	$\leq 85,0$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (S) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.	DBS 918062, Tabellen 6 und 7	
4.4	Frostempfindlichkeit	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.2.5	
	Kornanteil $d_{0,02 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		-	$\leq 3,0$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,02 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		-	$\leq 5,0$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.5	Wasserundurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei $D_{pr} = 1,00$ (Größtkorn 31,5 mm) [m/s]	DIN 18130-1 Verfahren ZY-ES-ST-2		DBS 918062, Abschnitt 2.2.6	
	KG 1 aus natürlichen oder rezyklierten Gesteinskörnungen oder als Schlackengemisch aus SWS nach DBS 918062, Tabelle 1		-	$\leq 1,0 \times 10^{-6}$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	KG 1 als Schlackengemisch aus Lavaschlacke oder HOS nach DBS 918062, Tabelle 1			$\leq 1,0 \times 10^{-5}$	
4.6	Wassergehalt an der Verladestelle			DBS 918062, Abschnitt 2.2.7	
	Wassergehalt [M.-%]		-	$w \leq w_{opt}$ ($w \cong 0,8 w_{opt}$)	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Lfd. Nr. 5 ist nur bei Korngemisch 2 erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5	Anforderungen an wasserdurchlässige Korngemische KG 2				
5.1	Feinanteile	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.2	
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		4,3	$\leq 5,0$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		6,0	$\leq 7,0$	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
5.2	Überkorn	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.3	
	Durchgang bei $1,4 \times D$ [M.-%]		100	100	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Durchgang bei D [M.-%]		95	90 – 99	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
5.3	Korngrößenverteilung	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.4	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (S). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage 5	TL SoB-StB 04, Abschnitt 2.3.4	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (S) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.	TL SoB-StB 04, Abschnitt Tabellen 10 und 11	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
5.4	Wasserdurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei $D_{pr} = 1,00$ (Größtkorn 31,5 mm) [m/s]	DIN 18130-1 Verfahren ZY-ES-ST-2		DBS 918062, Abschnitt 2.3.6	
	Allgemein einzuhaltender Wert (Erstprüfung und FÜ)			$k_{10} \geq 5,0 \times 10^{-5}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Zusätzlich bei der Erstprüfung einzuhaltende Anforderungen		$3,5 \times 10^{-4}$	$k_{10} \geq 7,0 \times 10^{-5}$ oder $5,0 \times 10^{-5} < k_{10} \leq 7,0 \times 10^{-5}$ und Einhaltung der weiteren Anforderungen nach DBS 918062, Tabelle 12	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5.5	Wassergehalt an der Verladestelle			DBS 918062, Abschnitt 2.2.7	
	Wassergehalt [M.-%]		3,5	$w \cong 0,9 - 1,0 w_{opt}$	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
6	Anforderungen und Kennwerte unabhängig von der Korngemischart				
6.1	Proctorversuch	DIN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5	siehe Anlage 4		
	Proctordichte D_{Pr} [g/cm ³]		2,24		
	optimaler Wassergehalt w_{opt} [M.-%]		4,3		
	korrigierte Proctordichte D'_{Pr} [g/cm ³] (soweit erforderlich)		2,19		
	korrigierter optimal. Wassergehalt w'_{opt} [M.-%] (soweit erforderlich)		5,1		
6.2	Zertrümmerungsversuch (ZV)	DBS 918062 Anlage 3		DBS 918062 Abschnitt 2.2.10	
	Darstellung der Korngrößenverteilungen		siehe Anlage: Nr. 5		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Maximaler Abstand der Sieblinien vor und nach dem ZV [M.-%]		5	≤ 8 M.-%	

Lfd. Nr. 7 ist nur bei natürlichen bzw. künstlichen Schlacken oder bei RC-Gemischen erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung				erfüllt?
				Quellenverweis bzw. Grenzwert				
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)				(6)
7	Umweltverträglichkeit <input type="checkbox"/> Das Prüfinstitut besitzt für die chemisch/physikalischen Prüfungen die spezifische Zulassung nach RAP Stra 04 (Kategorie I1 oder I2 nach Anlage 1) <input type="checkbox"/> Das Untersuchungslabor, das als Nachauftragnehmer des Prüfinstituts die chemisch/physikalischen Analysen durchgeführt hat, wird in der Liste der Institute für UVP eines Bundeslandes geführt Name und Anschrift des Untersuchungslabors:	DBS 918062, Abschnitt 6.2.1 bzw. 6.2.2						
7.1	Prüfkriterien für KG aus RC-Gemischen	DBS 918062, Anlage 4		Einbaugrenzwert				
	organoleptische Prüfung	verbale Beschreibung		G1	G2	G3	G4	
	pH-Wert (bei RC-Stoffen aus der Altschotteraufbereitung)	DIN 38404-5		6,5 bis 9	6 bis 12	5,5 bis 12		
	pH-Wert (bei RC-Stoffen, die Betonbruch enthalten)		7 bis 12,5					
	Kohlenwasserstoffindex <i>Feststoff-Analyse</i> [mg/kg]	DIN EN 14039 bzw. DIN ISO 16703		100	300	500	1000	
	Σ PAK nach EPA <i>Feststoff-Analyse</i> [mg/kg]	DIN ISO 13877		1	5	15	75	
	elektr. Leitfähigk. Eluat-Analyse [μS/cm] (bei RC-Stoffen aus der Altschotteraufbereitung)	DIN EN 27888		500		1000	1500	
	elektr. Leitfähigk. Eluat-Analyse [μS/cm] (bei RC-Stoffen, die Betonbruch enthalten)		500	1500	2500	3000		
	Chlorid Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2		10	20	40	150	
	Sulfat Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2		50	150	300	600	
	Arsen Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885		10		40	60	
	Blei Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885		20	40	100	200	
	Cadmium Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885		2		5	10	
	Chrom (gesamt) Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885		15	30	75	150	
	Kupfer Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885		50	50	150	300	
	Nickel Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885		40	50	150	200	
	Quecksilber Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN 1483		0,2	1	2		

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung				erfüllt?
				Quellenverweis bzw. Grenzwert				
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)				(6)
	Zink Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 11 885		100	300	600		
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen	ggf. verbale Beschreibung		--				
7.2	Prüfkriterien für KG aus HOS (Eluat-Analyse mit Prüfkörnung 8/11 mm)	DBS 918062, Anlage 5						
	pH-Wert	DIN 38404-5		10 - 12				
	elektrische Leitfähigkeit [µS/cm]	DIN EN 27888		1 500				
	Sulfat [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2		300				
7.3	Prüfkriterien für KG aus SWS (EOS und LDS) (Eluat-Analyse mit Prüfkörnung 8/11 mm)	DBS 918062, Anlage 5		Einbaugrenzwert				
				EOS		LDS		
				G2	G3	G2	G3	
	pH-Wert	DIN 38404-5		10 - 12,5		10-13		
	elektrische Leitfähigkeit [µS/cm]	DIN EN 27888		1 500		1000		
	Flourid	DIN 38405-4		0,75	2,0	0,75	2,0	
	Chrom (gesamt) [µg/l]	DIN EN ISO 11885		30	75	30	75	
	Vanadium [µg/l]	DIN EN ISO 11885		50	100	50	100	
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen	ggf. verbale Beschreibung		--				
7.4	Einstufung	DBS 918062, Anl. 4 bzw. 5						
	Einstufung des RC- bzw. Schlackengemisches nach maßgebendem Einbaugrenzwert (Sich eventuell ergebende Einbaubeschränkungen sind unter Ifd. Nr. 14 anzugeben.)	DBS 918062, Anlage 4/5	G					<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Gesteinsspezifische Eigenschaften

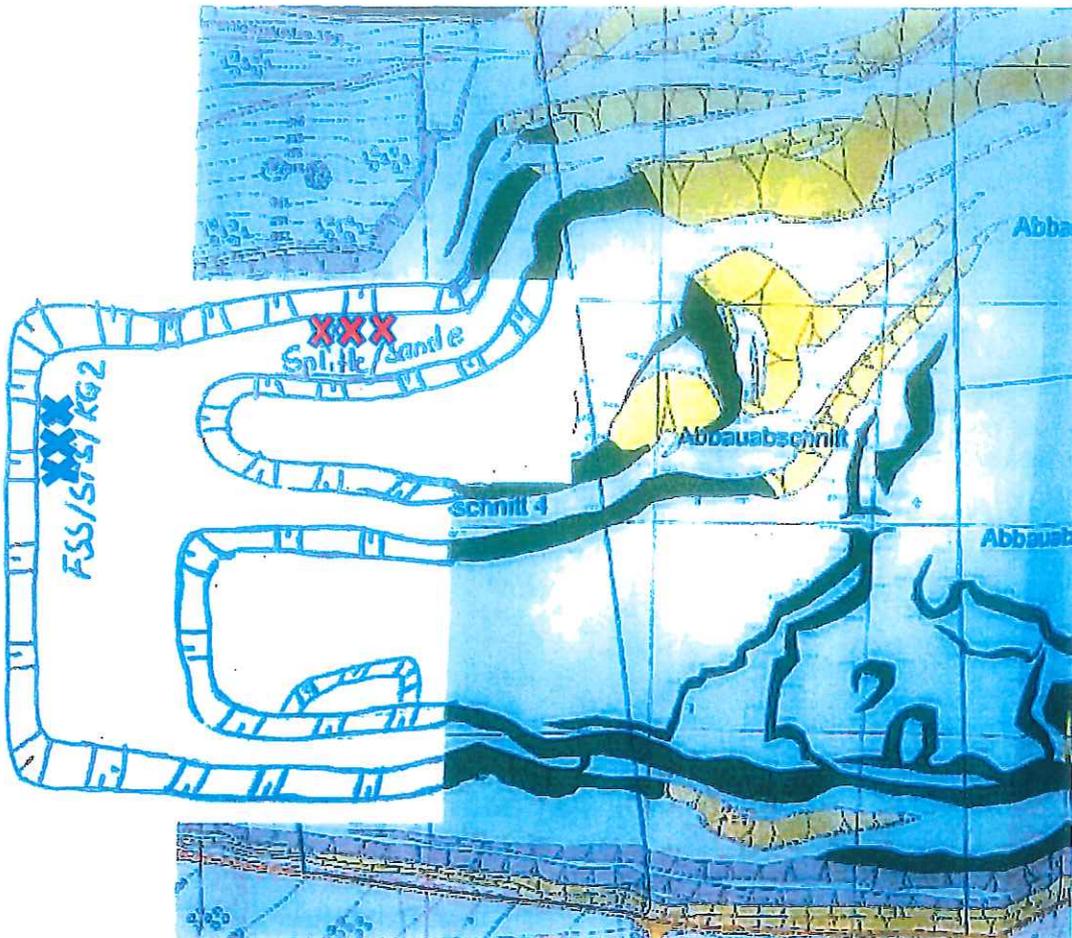
Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
8	Widerstand gegen Zertrümmerung grober Gesteinskörnungen			DBS 918062, Tabelle 10 und TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.9	
8.1	Schlagzertrümmerungswert SZ Mineralstoff: Basalt - Ergussgestein	DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	13,2	20	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
8.2	Bei Größtkorn > 32 mm zusätzlich SD [M.-%] Mineralstoff: Basalt - Ergussgestein	DIN 52 115-2	15,8	17	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
9	Frost-Widerstand			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.14	
9.1	Wasseraufnahme [M.-%]	DIN EN 1097-6, Anhang B	1,0	≤ 0,5 (Kategorie W_{cm} 0,5)	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
9.2	Widerstand gegen Frost (Verlust in M.-%)	DIN 1367-1	2,0	≤ 4 (Kategorie F_4)	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
10	„Sonnenbrand“ von Basalt			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.17	
10.1	Absplitterung nach Kochen	DIN EN 1367-3	0,3	≤ 1 (Kategorie SB_{sz})	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
10.2	Zunahme des Schlagzertrümmerungswertes nach Kochen [M.-]	DIN EN 1097-2	0,3	≤ 5 (Kategorie SB_{sz})	<input type="checkbox"/> entf.
11	Dicalciumsilikat-Zerfall von HOS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.1	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.1		kein Zerfall	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
12	Eisenerfall von HOS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.2	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.2		kein Zerfall	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
13	Raumbeständigkeit von SWS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.3	
	Volumenzunahme [Vol.-%]	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.3		≤ 3,5 (Kategorie $V_{3,5}$)	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
14	Auflagen: entfällt	DBS 918062		DBS 918062, verschiedene Stellen	vgl. Seite 1
	Einbaubeschränkungen: entfällt			DBS 918062, Anlage 4 bzw. Anlage 5	vgl. Seite 1

zutreffendes bitte jeweils ankreuzen

Skizze der Gewinnungsstätte

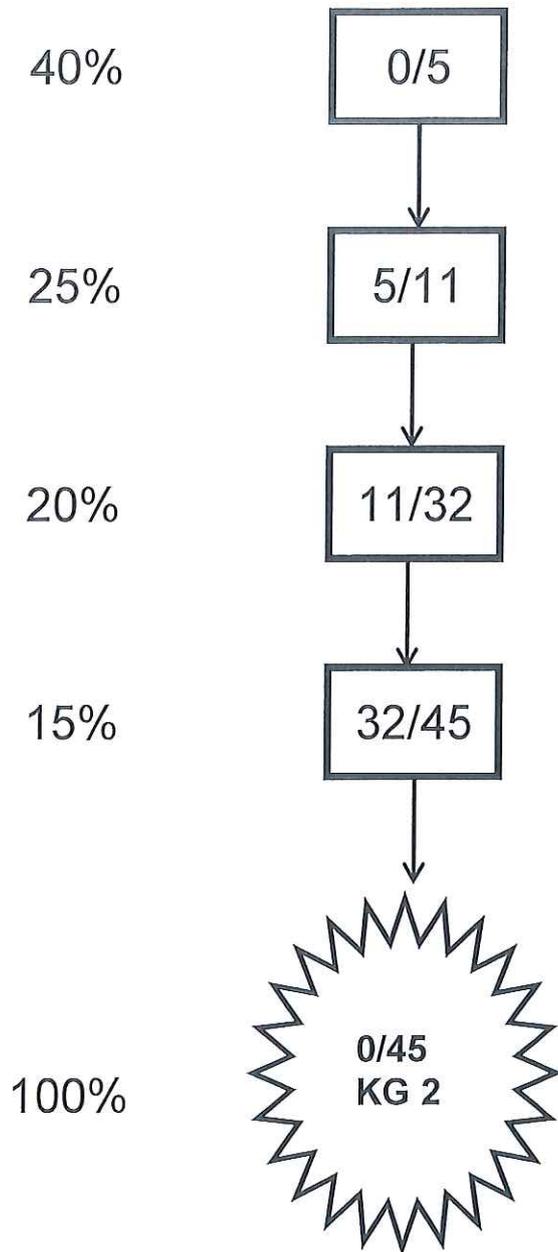
Werk Rinderbügen



XXX (= Abbau Splitte und Sande am 2019 - 06 - 17)

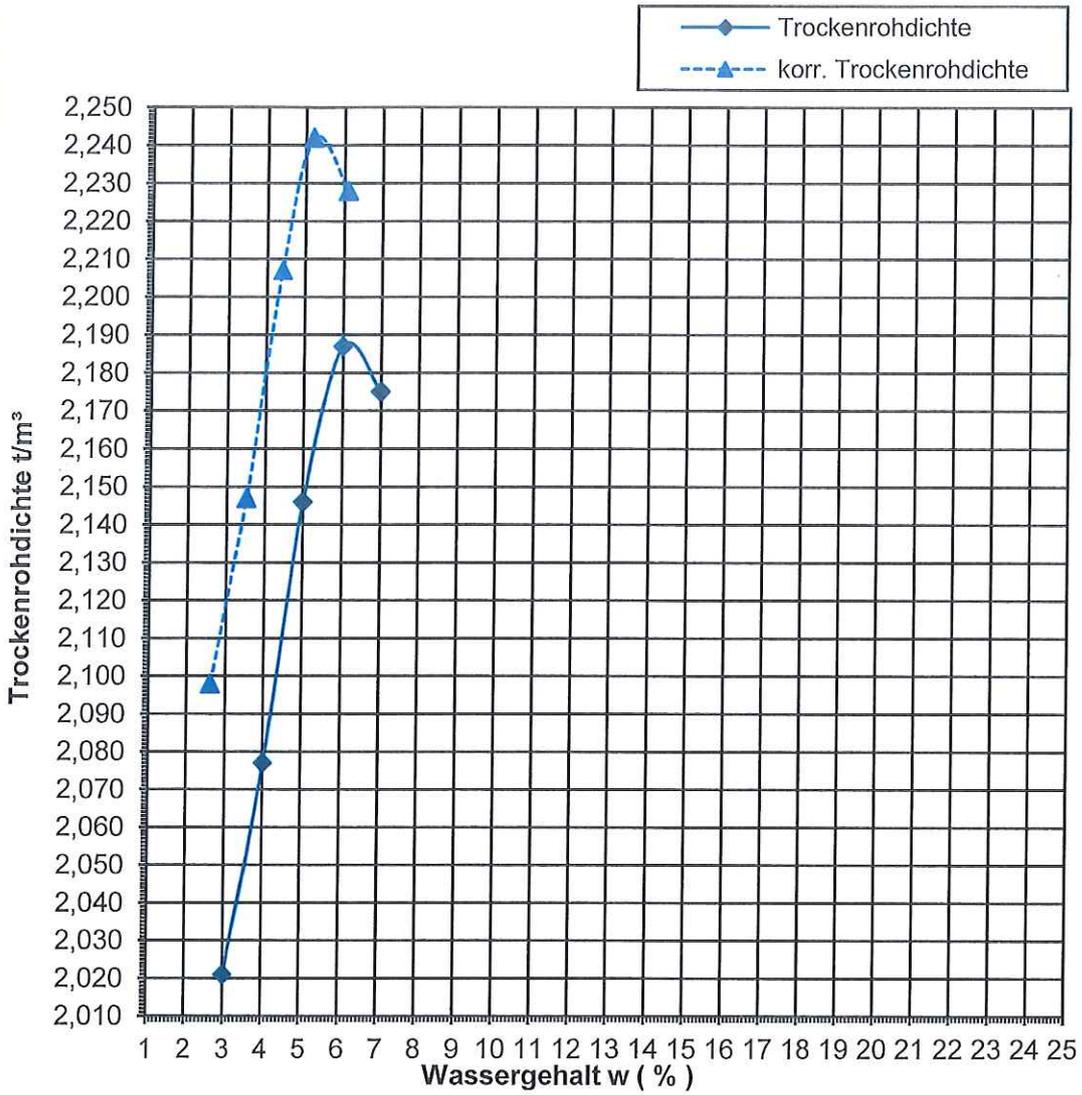
XXX (= Abbau FSS / STS / KG2 am 2019 - 06 - 17)

0/45 KG 2 - Vogelsberger Basaltwerk Rinderbügen



VBW Rinderbügen KG 2 0/45

Proctorversuch DIN EN 13 286-2



Sieblinienbereich KG 2 (0/45)

