Fest verbinden (z.B. Klammern)

Laboratorium
für Baustoffprüfung AG
Güterbahnhofstraße 1
63450 Hanau

Tel.-Nr.: 06181/93390
Fax-Nr.: 06181/933919
E-Mail: info@lfb-ag-hanau.de

☒ Der Ersteller dieses Prüfzeugnisses bestätigt den Besitz der für die Prüfung des untersuchten Produktes erforderlichen Anerkennung nach RAP Stra in der Kategorie I1 oder I2.

Prüfzeugnis

für Korngemisch nach DBS 918 062
(Technische Lieferbedingungen)

Prüf-Nr.: 700/19 **Datum: 17. September 2019**

Fremdüberwachung (FÜ)
September 2017

zugehöriger EN: Prüf.-Nr.: 701/17 vom 21.

Ausgestellt für den Überwachungszeitraum ☒ I ☐ II ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 2019
Halbjahr (I oder II) bzw. Quartal (1, 2, 3 oder 4): Jahr

Gültig bis zur Erstellung des nachfolgenden Fremdüberwachungszeugnisses, längstens jedoch bis zum: 31.12.2019 (Ende des folgenden Überwachungszeitraums)

Produktbezeichnung:

- ☐ Korngemisch 1
- ☒ Korngemisch 2 (0/32)
- ☐ Korngemisch 2 (0/45)
- ☐ Korngemisch 2 (0/56)

- ☒ natürliche Gesteinskörnung
- ☐ industriell hergestellte Gesteinskörnung
- ☐ rezyklierte Gesteinskörnung

- ☐ Rundkorn
- ☐ Brechkorn

Produkthersteller:
(Name und Anschrift)

Vogelsberger Basaltwerk
GmbH & Co. KG
Güterbahnhofstraße 1

63450 Hanau

Herstell- bzw. Lieferwerk: 63654 Rinderbügen
PLZ Ort des Werkes

☒ stationäres Werk
☐ temporäre Anlage

Angaben zur Probenahme:

Datum der Probenahme		17.06.2019
Protokoll		siehe Anlage 1
Probenahmeort:	Werk	Rinderbügen
Probenahmestelle:		Halde
Probenehmer:		
Teilnehmer des Prüfinstituts:		Herr Knop
Teilnehmer des Werkes:		Herr Pracht

Gesamtbeurteilung des geprüften KG hinsichtlich der Konformität mit den Anforderungen nach DBS 918 062:
(Nur durch die Prüfstelle auszufüllen)

Das Korngemisch erfüllt die Bedingungen der DBS 918062.

Die Eignung nach DBS 918 062 wird bestätigt. Eventuell vorhandene Auflagen bzw. Einbaubeschränkungen sind unter der lfd. Nr. 14 dargestellt.

Hanau, 17. September 2019

Laboratorium für Baustoffprüfung AG

Dipl.-Ing. Eckardt
Leiter der Prüfstelle

Datum, Unterschrift und Prüfstempel

Stand 03/15

Dieses Prüfzeugnis besteht aus 13 Zeugnisseiten (incl. Deckblatt) und zusätzlich 5 Seiten mit Anlagen.

Verteiler der Originale: ☒ Prüfstelle ☒ Hersteller ☒ DB Netz AG, I.NPF 22(F), Mainzer Landstraße 181, 60327 Frankfurt

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	erfüllt? (6)
1	**Betriebsbeurteilung**	Muster-Anforderungskatalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	
1.1	**Gesteinsvorkommen** Basalt, Brechkorn, Ergussgestein (siehe Anlage 2)				
1.2	**Gewinnung** Sprengung und Laden				
1.3	**Aufbereitung** Das Material wird mittels Dosieranlage gemischt.				siehe Spalte (4)
1.4	**Dosierung** siehe Anlage 3		ja ☒ nein ☐		
1.5	**Lagerung** Lagerung der Kornfraktionen in Silos. Durchfeuchtung und Verunreinigung aufgrund von äusseren Einflüssen ist dadurch ausgeschlossen.				
1.6	**Verladung** Verladung mittels Radlader auf LKW mit anschließendem Abtransport.				

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
2	**Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)**	TL SoB-StB 04, Anhang A mit DBS 918062, Anhang 1, Zeile 1 bis 6		DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	
2.1	Durchführende(r) Laboratorium für Baustoffprüfung AG Güterbahnhofstraße 1 63450 Hanau				
2.2	Bewertung der gerätemäßigen Eignung des Labors und der fachlichen Qualifikation des Laborpersonals Die gerätemäßige Ausstattung und die fachliche Qualifikation entspricht den Anforderungen.		Eignung bestätigt? ja ☒ nein ☐		siehe Spalte (4)
2.3	(Angaben nur bei der FÜ erforderlich) Entspricht die EÜ den Anforderungen der DBS 918 062 hinsichtlich a) der Häufigkeit und b) der Bewertung der Ergebnisse auf Einhaltung der Anforderungen? Wenn nicht, welche Abweichungen waren zu beanstanden? -- Welche Abhilfemaßnahmen wurden getroffen? --		a) ja ☒ nein ☐ entf. ☐ b) ja ☒ nein ☐ entf. ☐		siehe Spalte (4)

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
3	**Zusammensetzung des Korngemisches; Art des Korngemisches (KG):**	DIN EN 932-3		DBS 918062, Abschnitt 2.1.2 Abschnitt 2.4 Abschnitt 2.5	
3.1	**Art des Korngemisches** ☐ KG 1 ☒ KG 2 (0/32) ☐ KG 2 (0/45) ☐ KG 2 (0/56) ☒ nur aus natürlichen Gesteinskörnungen ☐ mit industriell hergestellten Gesteinskörnungen (nur KG 1) Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- ☐ Hochofenschlacke (HOS-A) ☐ Hochofenschlacke (HOS-B) ☐ Stahlwerksschlacke (SWS) nach RAL-GZ 510 geprüft ☐ mit rezyklierten Gesteinskörnungen Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- ☐ aus der Altschotteraufbereitung ☐ Betonbruch aus Eisenbahnschwellen bis 16 mm (nur KG 1) ☐ aus Eisenbahnstrecken ausgebaute Korngemische				
3.2	**Zusammensetzung nach Kornfraktionen** <u>Kornfraktion 1</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: Gesteinskörnungsgemisch 0/5 Mineralstoff: Basalt Hersteller: VBW Hanau, LW Rinderbügen		40 M.-%		
	<u>Kornfraktion 2</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: grobe Gesteinskörnung 5/11 Mineralstoff: Basalt Hersteller: VBW Hanau, LW Rinderbügen		25 M.-%		

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
	<u>Kornfraktion 3</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 11/32 Mineralstoff: Basalt Hersteller: VBW Hanau, LW Rinderbügen		35 M.-%		
	<u>Kornfraktion 4</u> Gemisch: - Korngruppe/Lieferkörnung: - Mineralstoff: - Hersteller: -		- M.-%		
3.3	Zusammensetzung nach Stoffgruppen ☐ Schlackengemisch Anteil schlackenförmige Gesteinskörnungen (bei KG 2 nur Lavaschlacke nach MLS) Anteil ungebrochene natürliche Gesteinskörnung ☐ RC-Gemisch Anteil rezyklierte Gesteinskörnung Anteil natürliche Gesteinskörnung		 M.-% M.-% M.-% M.-%	DBS 918062, Abschnitt 2.1.3 70% (SWS ≤ 100%) 30 % (außer SWS-Gemisch) ≤ 70/30 % ≥ 30/70 %	ja ☐ nein ☐ entf. ☒

Gemischspezifische Eigenschaften

Lfd. Nr. 4 ist nur bei Korngemisch 1 erforderlich

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
4	**Anforderungen an schwach wasserdurchlässige Korngemische KG 1**				
4.1	**Feinanteile**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.2.2**	
	Kornanteil $d_{0,063\ mm}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		-	≤ 5,0 (Regelwert) ≤ 7,0 (Grenzwert)	☐ ja ☐ nein
	Kornanteil $d_{0,063\ mm}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		-	≤ 7,0	
4.2	**Überkorn**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.2.3**	
	Durchgang bei 1,4 x D [M.-%]		-	100	☐ ja
	Durchgang bei D [M.-%]		-	85 – 99	☐ nein
4.3	**Korngrößenverteilung**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.3.4**	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (S). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage -	DBS 918062, Tabelle 5	
	Durchgang d = 10 mm [M.-%] vor- und nach dem ZV		-	≤ 85,0	☐ ja ☐ nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (S) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		☐ ja ☐ nein ☐ entf.	DBS 918062, Tabellen 6 und 7	
4.4	**Frostempfindlichkeit**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.2.5**	
	Kornanteil $d_{0,02\ mm}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		-	≤ 3,0	☐ ja
	Kornanteil $d_{0,02\ mm}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		-	≤ 5,0	☐ nein
4.5	**Wasserdurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei D_{pr} = 1,00** (Größtkorn 31,5 mm) **[m/s]**	**DIN 18130-1 Verfahren ZY-ES-ST-2**		**DBS 918062, Abschnitt 2.2.6**	
	KG 1 aus natürlichen oder rezyklierten Gesteinskörnungen oder als Schlackengemisch aus SWS nach DBS 918062, Tabelle 1		-	≤ $1,0 \times 10^{-6}$	☐ ja ☐ nein

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
	KG 1 als Schlackengemisch aus Lavaschlacke oder HOS nach DBS 918062, Tabelle 1			$\leq 1{,}0 \times 10^{-5}$	
4.6	**Wassergehalt an der Verladestelle**			**DBS 918062, Abschnitt 2.2.7**	
	Wassergehalt [M.-%]		-	$w \leq w_{opt}$ ($w \cong 0{,}8\ w_{opt}$)	☐ ja ☐ nein

Lfd. Nr. 5 ist nur bei Korngemisch 2 erforderlich

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
5	**Anforderungen an wasserdurchlässige Korngemische KG 2**				
5.1	**Feinanteile**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.3.2**	
	Kornanteil $d_{0,063\ mm}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		3,2	≤ 5,0	☒ ja ☐ nein
	Kornanteil $d_{0,063\ mm}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		4,5	≤ 7,0	
5.2	**Überkorn**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.3.3**	
	Durchgang bei 1,4 x D [M.-%]		100	100	☒ ja ☐ nein
	Durchgang bei D [M.-%]		93	90 – 99	
5.3	**Korngrößenverteilung**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.3.4**	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (S). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage 5	TL SoB-StB 04, Abschnitt 2.3.4	☒ ja ☐ nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (S) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		☒ ja ☐ nein ☐ entf.	TL SoB-StB 04, Abschnitt Tabellen 10 und 11	
5.4	**Wasserdurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei D_{pr} = 1,00** (Größtkorn 31,5 mm) **[m/s]**	**DIN 18130-1 Verfahren ZY-ES-ST-2**		**DBS 918062, Abschnitt 2.3.6**	
	Allgemein einzuhaltender Wert (Erstprüfung und FÜ)		$3,5 \times 10^{-4}$	$k_{10} \geq 5,0 \times 10^{-5}$	☒ ja ☐ nein
	Zusätzlich bei der Erstprüfung einzuhaltende Anforderungen			$k_{10} \geq 7,0 \times 10^{-5}$ oder $5,0 \times 10^{-5} < k_{10} \leq 7,0 \times 10^{-5}$ und Einhaltung der weiteren Anforderungen nach DBS 918062, Tabelle 12	☐ ja ☐ nein

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
5.5	**Wassergehalt an der Verladestelle**			**DBS 918062, Abschnitt 2.2.7**	
	Wassergehalt [M.-%]		3,2	$w \cong 0,9 - 1,0\ w_{opt}$	☐ ja ☒ nein
6	**Anforderungen und Kennwerte unabhängig von der Korngemischart**				
6.1	**Proctorversuch**	DIN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5	siehe Anlage 4		
	Proctordichte D_{Pr} [g/cm^3]		2,13		
	optimaler Wassergehalt w_{opt} [M.-%]		6,3		
	korrigierte Proctordichte D'_{Pr} [g/cm^3] (soweit erforderlich)		2,15		
	korrigierter optimal. Wassergehalt w'_{opt} [M.-%] (soweit erforderlich)		6,1		
6.2	**Zertrümmerungsversuch (ZV)**	DBS 918062 Anlage 3		DBS 918062 Abschnitt 2.2.10	
	Darstellung der Korngrößenverteilungen		siehe Anlage: Nr. 5		☒ ja ☐ nein
	Maximaler Abstand der Sieblinien vor und nach dem ZV [M.-%]		4	≤ 8 M.-%	

Lfd. Nr. 7 ist nur bei natürlichen bzw. künstlichen Schlacken oder bei RC-Gemischen erforderlich

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	erfüllt? (6)
7	**Umweltverträglichkeit** ☐ Das Prüfinstitut besitzt für die chemisch/physikalischen Prüfungen die spezifische Zulassung nach RAP Stra 04 (Kategorie I1 oder I2 nach Anlage 1) ☐ Das Untersuchungslabor, das als Nachauftragnehmer des Prüfinstituts die chemisch/physikalischen Analysen durchgeführt hat, wird in der Liste der Institute für UVP eines Bundeslandes geführt **Name und Anschrift des Untersuchungslabors:**	DBS 918062, Abschnitt 6.2.1 bzw. 6.2.2			

7.1	**Prüfkriterien für KG aus RC-Gemischen**	DBS 918062, Anlage 4		Einbaugrenzwert				
				G1	G2	G3	G4	
	organoleptische Prüfung	verbale Beschreibung						
	pH-Wert (bei RC-Stoffen aus der Altschotteraufbereitung)	DIN 38404-5		6,5 bis 9		6 bis 12	5,5 bis 12	
	pH-Wert (bei RC-Stoffen, die Betonbruch enthalten)			7 bis 12,5				
	Kohlenwasserstoffindex *Feststoff*-Analyse [mg/kg]	DIN EN 14039 bzw. DIN ISO 16703		*100*	*300*	*500*	*1000*	
	Σ PAK nach EPA *Feststoff*-Analyse [mg/kg]	DIN ISO 13877		*1*	*5*	*15*	*75*	
	elektr. Leitfähigk. Eluat-Analyse [µS/cm] (bei RC-Stoffen aus der Altschotteraufbereitung)	DIN EN 27888		500		1000	1500	
	elektr. Leitfähigk. Eluat-Analyse [µS/cm] (bei RC-Stoffen, die Betonbruch enthalten)			500	1500	2500	3000	
	Chlorid Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2		10	20	40	150	
	Sulfat Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2		50	150	300	600	
	Arsen Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 11885		10		40	60	
	Blei Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 11885		20	40	100	200	
	Cadmium Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 11885		2		5	10	
	Chrom (gesamt) Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 11 885		15	30	75	150	
	Kupfer Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 11 885		50	50	150	300	
	Nickel Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 11 885		40	50	150	200	
	Quecksilber Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN 1483		0,2		1	2	

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	erfüllt? (6)
	Zink Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 11 885		100 / 300 / 600	
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen	ggf. verbale Beschreibung		--	
7.2	**Prüfkriterien für KG aus HOS** (Eluat-Analyse mit Prüfkörnung 8/11 mm)	DBS 918062, Anlage 5			
	pH-Wert	DIN 38404-5		10 - 12	
	elektrische Leitfähigkeit [µS/cm]	DIN EN 27888		1 500	
	Sulfat [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2		300	
7.3	**Prüfkriterien für KG aus SWS (EOS und LDS)** (Eluat-Analyse mit Prüfkörnung 8/11 mm)	DBS 918062, Anlage 5		Einbaugrenzwert: EOS G2 / EOS G3 / LDS G2 / LDS G3	
	pH-Wert	DIN 38404-5		*10 – 12,5* / *10-13*	
	elektrische Leitfähigkeit [µS/cm]	DIN EN 27888		*1 500* / *1000*	
	Flourid	DIN 38405-4		*0,75* / *2,0* / *0,75* / *2,0*	
	Chrom (gesamt) [µg/l]	DIN EN ISO 11885		*30* / *75* / *30* / *75*	
	Vanadium [µg/l]	DIN EN ISO 11885		*50* / *100* / *50* / *100*	
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen	ggf. verbale Beschreibung		--	
7.4	**Einstufung**	DBS 918062, Anl. 4 bzw. 5			
	Einstufung des RC- bzw. Schlackengemisches nach maßgebendem Einbaugrenzwert (Sich eventuell ergebende Einbaubeschränkungen sind unter lfd. Nr. 14 anzugeben.)	DBS 918062, Anlage 4/5	G		☐ ja ☐ nein

Gesteinsspezifische Eigenschaften

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
8	**Widerstand gegen Zertrümmerung grober Gesteinskörnungen**			DBS 918062, Tabelle 10 und TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.9	
8.1	Schlagzertrümmerungswert SZ Mineralstoff: Basalt - Ergussgestein	DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	13,2	20	☒ ja ☐ nein
8.2	Bei Größtkorn > 32 mm zusätzlich SD_{10} [M.-%] Mineralstoff: Basalt - Ergussgestein	DIN 52 115-2	- -	- -	☐ ja ☐ nein ☒ entf.
9	**Frost-Widerstand**			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.14	
9.1	Wasseraufnahme [M.-%]	DIN EN 1097-6, Anhang B	1,0	≤ 0,5 (Kategorie W_{cm} 0,5)	☐ ja ☒ nein ☐ entf.
9.2	Widerstand gegen Frost (Verlust in M.-%)	DIN 1367-1	2,0	≤ 4 (Kategorie F_4)	☒ ja ☐ nein ☐ entf.
10	**„Sonnenbrand" von Basalt**			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.17	
10.1	Absplitterung nach Kochen	DIN EN 1367-3	0,3	≤ 1 (Kategorie SB_{SZ})	☒ ja ☐ nein ☐ entf.
10.2	Zunahme des Schlagzertrümmerungswertes nach Kochen [M.-]	DIN EN 1097-2	0,3	≤ 5 (Kategorie SB_{SZ})	
11	**Dicalciumsilikat-Zerfall von HOS**			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.1	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.1		kein Zerfall	☐ ja ☐ nein ☒ entf.
12	**Eisenzerfall von HOS**			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.2	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.2		kein Zerfall	☐ ja ☐ nein ☒ entf.
13	**Raumbeständigkeit von SWS**			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.3	
	Volumenzunahme [Vol.-%]	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.3		≤ 3,5 (Kategorie $V_{3,5}$)	☐ ja ☐ nein ☒ entf.

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
14	**Auflagen:** entfällt	DBS 918062		DBS 918062, verschiedene Stellen	vgl. Seite 1
	Einbaubeschränkungen: entfällt			DBS 918062, Anlage 4 bzw. Anlage 5	vgl. Seite 1

zutreffendes bitte jeweils ankreuzen

LfB - Laboratorium für Baustoffprüfung AG
Güterbahnhofstraße 1 - 63450 Hanau
info@lfb-ag-hanau.de

Probenahmeprotokoll

Hersteller :

OGELSBERGER BASALTWERK
G. m. b. H. u. Co. KG
Am Hammer
63654 B'dingen

Herstellwerk : Rinderbügen

Kennzeichnung durch den Probenehmer und den Hersteller	Entnahme-stelle *)	ca.Menge der Proben (kg)
0/32 Korngemisch 2	5	50
8/16 aus Gemischen ausgesiebt	1	80

*) 1. Band , 2. Bandabwurf , 3. Rinnenabwurf , 4. Siloauslauf , 5. Halde , 6. Siebabwurf
7. Bruch , 8. .....

Die zu prüfenden Eigenschaften können dem Probenbegleitschein entnommen werden.

Rinderbügen
Ort

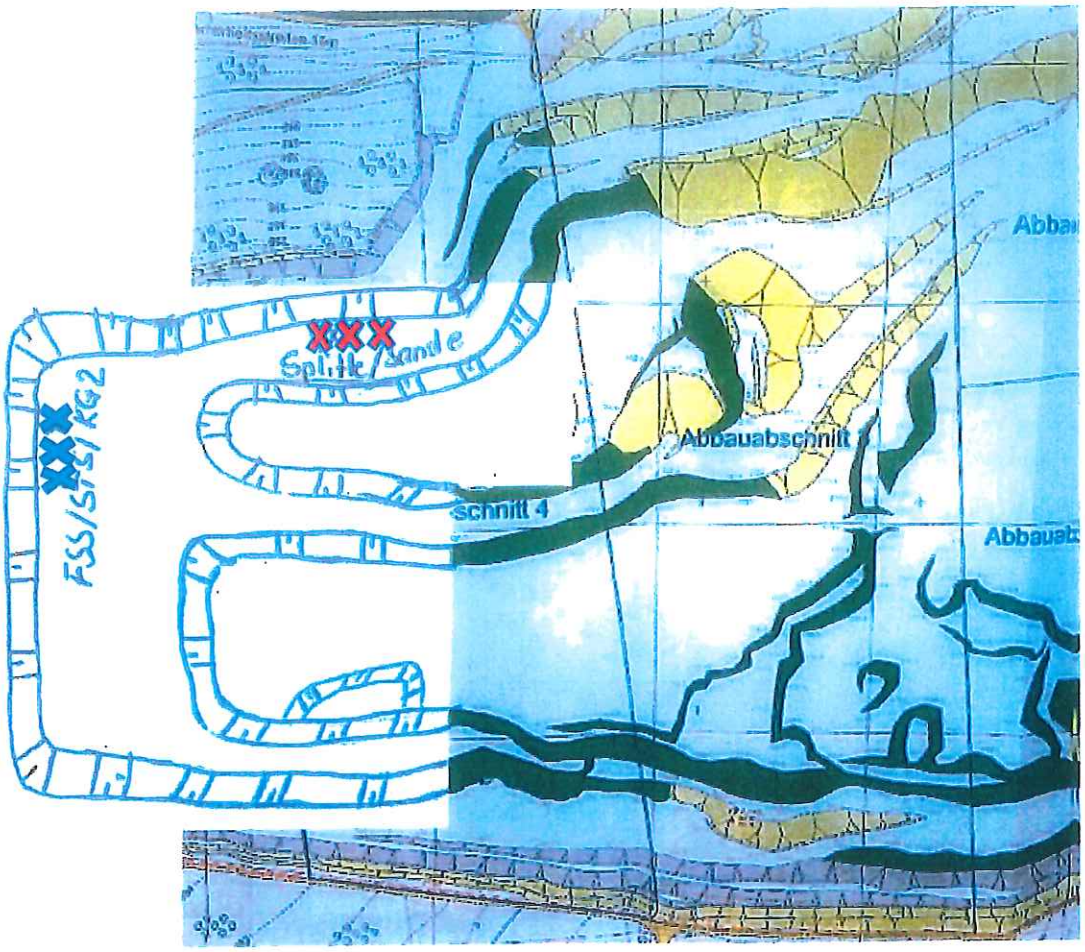
17.06.2019
Datum

Laboratorium für Baustoffprüfung AG
Güterbahnhofstr. 1, Tel. (06181) 93 39-0
63450 Hanau am Main

(für den Hersteller)

(für LfB)

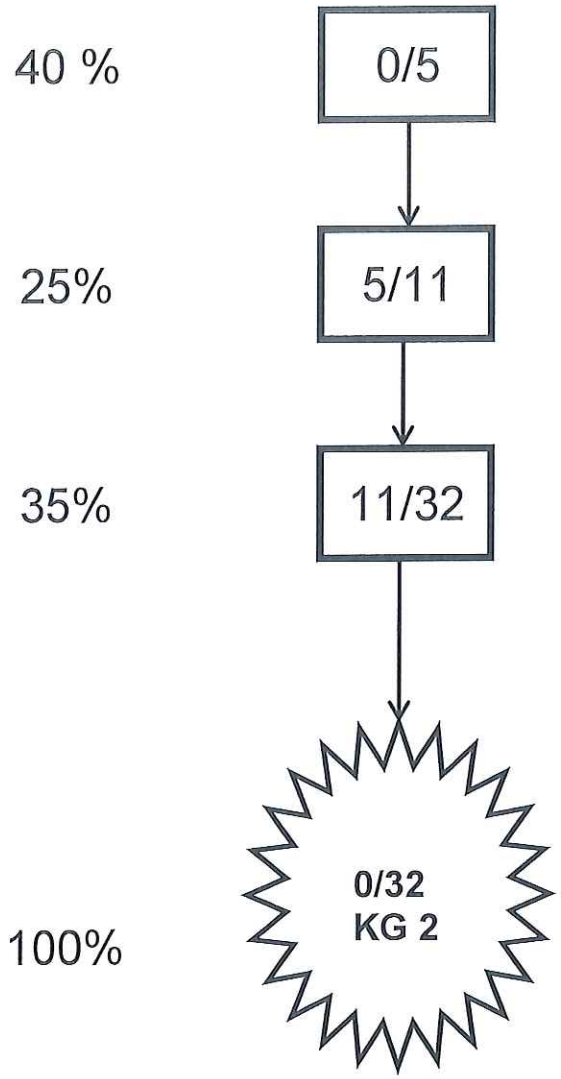
Skizze der Gewinnungsstätte Werk Rinderbügen



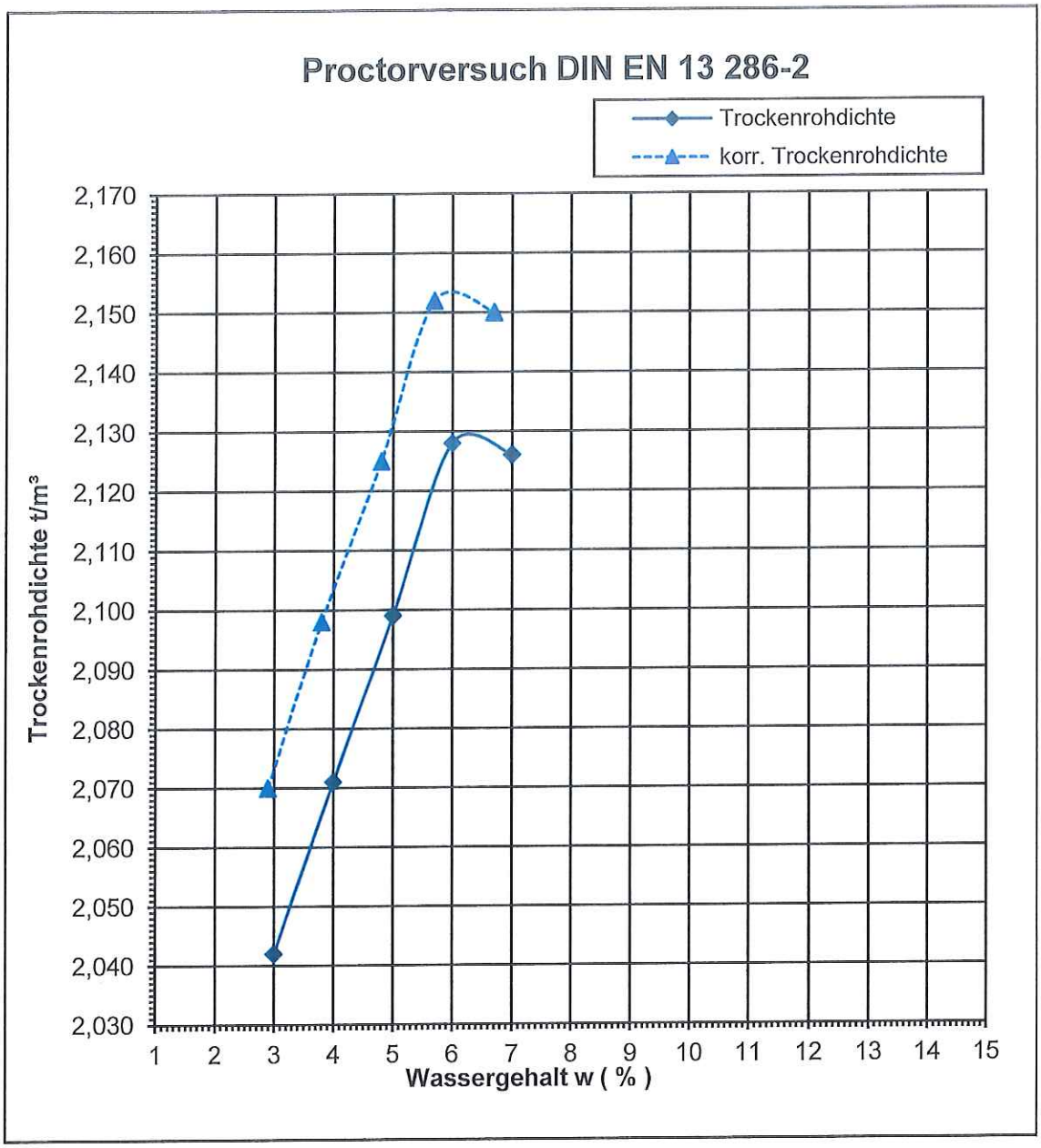
XXX (= Abbau Splitte und Sande am 2019 - 06 - 17)

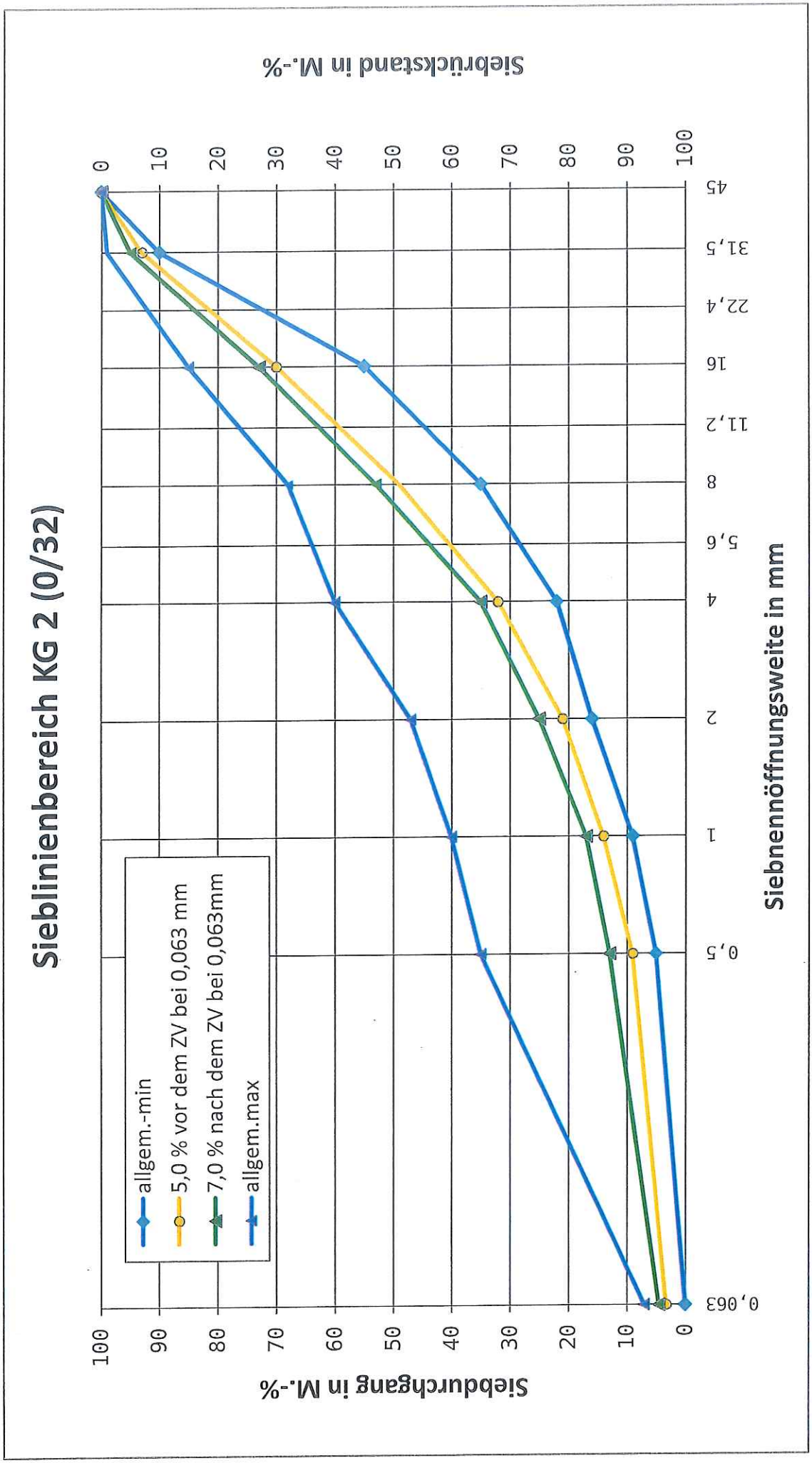
XXX (= Abbau FSS / STS / KG2 am 2019 - 06 - 17)

0/32 KG 2 - Vogelsberger Basaltwerk Rinderbügen



VBW Rinderbügen KG 2 0/32




Sieblinienbereich KG 2 (0/32)
Siebdurchgang in M.-%
Siebrückstand in M.-%
Siebnennöffnungsweite in mm
0,063
0,5
1
2
4
5,6
8
11,2
16
22,4
31,5
45
allgem.-min
5,0 % vor dem ZV bei 0,063 mm
7,0 % nach dem ZV bei 0,063mm
allgem.max